

PE-227-CV-19

M.A. (2nd Semester)

Examination, June 2022

SOCIOLOGY

Compulsory, Paper-IV

URBAN SOCIAL STRUCTURE AND PROBLEMS

Time : Three Hours]

[Maximum Marks : 80

[Minimum Pass Marks : 29

नोट : दोनों खण्डों से निर्देशानुसार उत्तर दीजिए। प्रश्नों के अंक उनके दाहिनी ओर अंकित हैं।

Note : Answer from both the Sections as directed. The figures in the right-hand margin indicate marks.

खण्ड / Section-A

1. निम्नलिखित अति लघु उत्तरीय प्रश्नों के उत्तर दीजिए :-

1x10=10

Answer the following very short answer type questions:

(a) "कल्चर ऑफ सिटीज" पुस्तक के लेखक कौन है ?

Who is the author of book "Culture of Cities?"

(b) टाटा स्टील की स्थापना कब हुई ?

When was Tata steel founded?

(c) योजना आयोग की स्थापना कब हुई ?

When was the planning commission established?

(d) छत्तीसगढ़ राज्य की स्थापना कब हुई ?

When was the Chhattisgarh state established?

(e) प्राकृतिक क्षेत्र का सिद्धांत किसने दिया है ?

Who gave the theory of natural zone?

(f) एशियन ड्रामा नामक पुस्तक के लेखक कौन है ?

Who is the author of the book Ashian drama?

(g) "धर्म एक सामाजिक तथ्य है," यह कथन किसका है ?

"Religion is a social fact," whose statement is this?

(h) 'द सिटी' नामक पुस्तक के लेखक कौन है ?

Who is the author of the book "The City?"

(i) 'स्वर्ण जयंती शहरी रोजगार योजना' कब शुरू की गई ?

When did the 'Swan Jayanti Urban employment scheme commence?'

(j) छत्तीसगढ़ में कितने नगर निगम हैं ?

How many municipal corporations are there in Chhattisgarh?

2. निम्नलिखित लघु उत्तरीय प्रश्नों के उत्तर दीजिये :-

2x5=10

Answer the following short answer type questions:-

(a) परिस्थितिशास्त्र क्या है ?

What is Ecology?

(b) नियोजन क्या है ?

What is planning?

(c) विराट नगर क्या है ?

What is metropolitan city?

(d) पर्यावरण प्रदूषण क्या है ?

What is environmental pollution?

(e) शहर की कोई दो विशेषताएं लिखिए।

Write any two characteristics of city.

निम्नलिखित दीर्घ उत्तरीय प्रश्नों के उत्तर दीजिये।

Answer the following long answer type question.

3. नगर क्या है ? नगर के विकास के लिए उत्तरदायी कारकों का उल्लेख कीजिए।
What is City? Describe the responsible factor's for the development of cities.

अथवा / OR

नगर की उत्पत्ति के संबंध में इमार्शल दुर्खीम के विचारों का उल्लेख कीजिए।
Describe the view of Emile Durkheim of origin of the city.

4. नगरीय परिस्थितिशास्त्र को परिभाषित कीजिए। इसकी विशेषताओं का उल्लेख कीजिए।
Define the urban ecology. Describe its characteristics.

अथवा / OR

नगरीय परिस्थितिकी के सिद्धांतों की विवेचना कीजिए।
Define the theories of urban ecology.

5. नगरीकरण पर लुईस बर्थ के विचारों को समझाइए।
Describe the view of Lucas Bearth on urbanization.

अथवा / OR

रेडफील्ड के ग्रामीण-नगर सांतत्य पर प्रकाश डालिए।
High light the view of Redfield on Rural-Urban continuum?

6. नगरीय समस्याओं पर निबंध लिखिए।
Write an essay on urban problems.

अथवा / OR

प्रवास क्या है ? प्रवास के कारणों का उल्लेख कीजिए।
What is migration? Describe the causes of migration.

7. नगर नियोजन क्या है ? उसके उद्देश्यों की विवेचना कीजिए।
What is urban planning? Explain its objectives.

अथवा / OR

छत्तीसगढ़ में नगर प्रबंधन की समस्या पर प्रकाश डालिए।
Highlight the problem of urban management in Chhattisgarh.