

PE-534-CV-19
M.COM. (4th Semester)
Examination, June 2022
Paper-III
PRODUCTION MANAGEMENT

Time : Three Hours]

[Maximum Marks : 80
[Minimum Pass Marks : 29

नोट : दोनों खण्डों से निर्देशानुसार उत्तर दीजिए। प्रश्नों के अंक उनके दाहिनी ओर अंकित हैं।

Note : Answer from both the Sections as directed. The figures in the right-hand margin indicate marks.

खण्ड / Section-A

1. निम्नलिखित अति लघु उत्तरीय प्रश्नों के उत्तर दीजिए :-

1x10=10

Answer the following very short answer type questions:

(a) उत्पादन प्रणाली के प्रकार क्या है ?

What are the types of Manufacturing systems?

(b) उत्पादन प्रबन्ध का विस्तार क्या है ?

What is the scope of production Management?

(c) कार्यात्मक अभिन्यास क्या है ?

What is functional layout?

(d) उत्पादन नियंत्रण की दो सीमाएं बताइए ?

Mention two limitations of production control

(e) परिचालन प्रबंधन किसे कहते हैं ?

What is meant by operations management?

(f) अनुक्रमण से आप क्या समझते हैं।

What do you understand by sequencing?

(g) कार्य मापन क्या है ?

What is work measurement?

(h) प्रक्रिया डिजाइन क्या है ?

What is process design?

(i) कार्य सरलीकरण कार्यक्रम क्या है ?

What is work simplification program?

(j) कय विश्लेषण क्या है ?

What is purchase analysis?

2. निम्नलिखित लघु उत्तरीय प्रश्नों के उत्तर दीजिये :-

2x5=10

Answer the following short answer type questions:-

(a) उत्पादन प्रबंधन की समस्याएं क्या हैं ?

What are the problems of production management?

(b) असेंबली चार्ट के कार्य क्या हैं ?

What are the functions of Assembly Charts?

(c) कारखाने के स्थान को प्रभावित करने वाले कारक क्या हैं ?

What are the factors affecting factory location?

(d) अप्रत्यक्ष कार्य मापन का क्या अर्थ है ?

What is meant by indirect Work Measurement?

(e) कुछ निरीक्षण उपकरणों के नाम बताइए।

Name a few inspection devices.

निम्नलिखित दीर्घ उत्तरीय प्रश्नों के उत्तर दीजिये।

Answer the following long answer type question.

इकाई/Unit-I

3. उत्पादन प्रबंधन के ऐतिहासिक विकास का विस्तृत विवरण दें।

Give a detail account of the historical evolution of production management. .

अथवा/OR

उत्पादन प्रबंधन की प्रकृति, कार्यक्षेत्र और कार्यों की व्याख्या कीजिए।

Explain the nature, scope and functions of production management.

इकाई/Unit-II

4. उत्पादन योजना से क्या तात्पर्य है ? उत्पादन योजना को प्रभावित करने वाले कारकों की व्याख्या कीजिए।

What is meant by production planning? Explain the factors affecting production planning.

अथवा/OR

प्रक्रिया नियोजन का क्या अर्थ है ? प्रक्रिया नियोजन की तकनीकों की व्याख्या करें।

What is meant by process planning? Explain the techniques of process planning.

इकाई/Unit-III

5. विनिर्माण संयंत्र स्थान और अभिन्यास के प्रकार के साथ प्रक्रिया डिजाइन के संबंध की व्याख्या करें।

Explain the relation of process design with type of manufacturing plant location and layout.

अथवा/OR

संयंत्र अभिन्यास किसे कहते हैं ? इसके प्रकारों को समझाइए।

What is meant by plant layout? Explain the types of plant layout.

इकाई/Unit-IV

6. विधि विश्लेषण क्या है ? विधि विश्लेषण के लिए उपकरणों की व्याख्या करें।

What is method analysis? Explain the tools for method analysis.

अथवा/OR

निम्नलिखित पर टिप्पणी लिखें—

Write notes on:-

- a). समय अध्ययन Time study b). अप्रत्यक्ष कार्य मापन Indirect work measurement
c). सिंथेटिक कार्य मापन Synthetic time
d). पूर्व निर्धारित गति समय प्रणाली Pre-determined motion time system

इकाई/Unit-V

7. सांख्यिकीय गुणवत्ता नियंत्रण पर लेख लिखिए।

Write an essay on statistical quality control.

अथवा/OR

निरीक्षण, प्रक्रिया और अभिलेखों को समझाइए।

Explain Inspection procedure and records.