



1457 (New)



Total No. of Questions : 18

Total No. of Printed Pages : 2

Reg. No.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

WORKSHOP TECHNOLOGY

Paper - I

(English Version)

Time : 3 Hours

Max. Marks : 50

SECTION - A

(10×2=20)

- Note :**
- (i) Answer **ALL** the questions.
 - (ii) **Each** question carries **TWO** marks.

1. Mention the properties of Aluminium.
2. Draw the Chisel and label the parts.
3. Write the Sheet Metal Hand tools.
4. List out the various Drilling Machines.
5. What is Hot Working ?
6. Define Annealing. 
7. Write the advantages of casting.
8. Mention the types of Cores.
9. What is the use of Anvil ?
10. List out the Tools used in Forging.

SECTION - B

(5×6=30)

- Note :**
- (i) Answer **ANY FIVE** questions.
 - (ii) **Each** question carries **SIX** marks.

11. Write the safety precautions to be followed in workshop.
12. Explain carpentry joints with sketches.
13. Explain the Metal Sheets used in Sheet Metal Work.
14. Explain the Radial Drilling Machine with sketch.
15. Describe the various Fitting Operations.
16. Explain about Heat Treatment Processes.
17. Explain defects occurred in casting. 
18. Write the working of Gas welding with sketch.



1457 (New)

(Telugu Version)

Time : 3 Hours

Max. Marks : 50

SECTION – A

(10×2=20)

సూచనలు : (i) అన్ని ప్రశ్నలకు సమాధానములు వ్రాయుము.
(ii) ప్రతి ప్రశ్నకు రెండు మార్కులు.

1. Aluminium యొక్క ధర్మాలను తెలుపుము.
2. Chisel పటము గీచి భాగాలను గుర్తించండి.
3. Sheet Metal work నందు వినియోగించు చేతి పనిముట్లను వ్రాయుము.
4. Drilling Machines ల యందు వివిధ రకాలను తెలుపుము.
5. Hot Working అనగానేమి ? 
6. Annealing ను నిర్వచింపుము.
7. Casting యొక్క లాభాలను వ్రాయండి.
8. Core ల యందలి వివిధ రకాలను తెలుపుము.
9. Anvil యొక్క ఉపయోగమేమి ?
10. Forging నందు ఉపయోగించు Tools లను తెలుపుము.

SECTION – B

(5×6=30)

సూచనలు : (i) ఏవేని ఐదు ప్రశ్నలకు సమాధానములు వ్రాయుము.
(ii) ప్రతి ప్రశ్నకు ఆరు మార్కులు.

11. Work shop నందు పాటించవలసిన జాగ్రత్త చర్యలను వ్రాయుము.
12. Carpentry joints పటములు గీచి వివరింపుము.
13. Sheet Metal Work నందు ఉపయోగించు వివిధ రకాల లోహపు రేకులను వివరింపుము.
14. Radial Drilling Machine పటము గీచి వివరింపుము.
15. Fitting Operations లలో వివిధ రకాలను వర్ణింపుము.
16. Heat Treatment Processes లను గూర్చి వివరింపుము.
17. Casting నందు వచ్చు defects లను వివరింపుము. 
18. Gas welding పనిచేయు విధమును పటముతో వివరింపుము.