

AJ-1610
B.P.Ed. (Part-II)
Term End Examination, 2021-22
HEALTH EDUCATION ENVIRONMENTAL STUDIES

Time : 3 hours]

[Maximum Marks : 75

नोट- किन्हीं पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

Note : Answer any five questions. All questions carry equal marks.

1. स्वास्थ्य की परिभाषा लिखिए तथा स्वास्थ्य की अवधारणा का वर्णन कीजिए।
Define health and describe the concept of health.
2. स्वास्थ्य शिक्षा क्या है? स्वास्थ्य शिक्षा के आयाम एवं सिद्धांत को समझाइए।
What is Health ? Explain the dimensions and principles of health education.
3. धनात्मक स्वास्थ्य को समझाइए तथा स्वास्थ्य प्रतिबिम्ब के रूप में अच्छे स्वास्थ्य की विशेषताओं को लिखिए।
What is positive health and what are the spectrum of good health ?
4. पर्यावरण अध्ययन की आवश्यकता एवं महत्त्व को समझाइए।
Explain the need and importance of environment studies.
5. निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए :
(a) पोषण सम्बन्धी सेवाएँ। (b) स्कूल के लिये वैयक्तिक एवं पर्यावरण स्वच्छता।
(c) स्कूल स्वास्थ्य सेवा के उद्देश्य।
Write short notes on the following :
(a) Nutritional services. (b) Personal and environmental hygiene for schools.
(c) Objective of school health service.
6. निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए :
(a) संक्रामक रोग। (b) असंक्रामक रोग। (c) मोटापा।
Write short notes on the following :
(a) Communicable diseases. (b) Non-Communicable diseases.
(c) Obesity.
7. पर्यावरण शिक्षा क्या है? पर्यावरण शिक्षा के ऐतिहासिक आधार को समझाइए।
What is environmental education ? Explain the historical background of environmental education.
8. पोषण को परिभाषित कीजिए तथा पोषणीय सेवा के सिद्धांतों का वर्णन कीजिए।
Define Nutrition and describe the objectives of nutritional services.
9. खाद्य संसाधनों के बारे में विस्तार से समझाइए।
Explain the food resource in detail.
10. निम्नलिखित पर टिप्पणियाँ लिखिए :
Write notes on the following :
(a) संतुलित आहार (Balanced diet)। (b) कुपोषण (Malnutrition)।
(c) अपमिश्रण (Adulteration)।