



1245 (Old)



Total No. of Questions : 18

Total No. of Printed Pages : 2

Reg. No.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

BASIC WORKSHOP TECHNOLOGY

Paper – I

(English Version)

Time : 3 Hours

Max. Marks : 50

SECTION – A

(10×2=20)

- Note :** (i) Answer **ALL** the questions.
(ii) **Each** question carries **TWO** marks.

1. Write the properties of copper.
2. What is the use of sine bar ?
3. What is the use of a file ?
4. Differentiate Tap and Die.
5. List out hand moulding tools used in foundry shop.
6. Define Casting. 
7. Write the types of welding methods.
8. Write the gas welding equipment.
9. Define Numerical Control (NC).
10. Define Computer Aided Design (CAD).

SECTION – B

(5×6=30)

- Note :** (i) Answer **ANY FIVE** questions.
(ii) **Each** question carries **SIX** marks.

11. Explain about Ferrous metals.
12. Explain briefly about working principle of Vernier Caliper with neat sketch.
13. Define file and explain about any four files with sketch.
14. Explain about sensitive drilling machine with neat sketch.
15. Explain the properties of moulding sand.
16. Explain the arc welding with sketch. 
17. Write comparison between CNC machine and conventional machine.
18. Write some important G-codes and M-codes.



1245 (Old)

(Telugu Version)

Time : 3 Hours

Max. Marks : 50

SECTION - A

(10×2=20)

సూచనలు : (i) అన్ని ప్రశ్నలకు సమాధానములు వ్రాయుము.
(ii) ప్రతి ప్రశ్నకు రెండు మార్కులు.

1. కాపర్ లోహము యొక్క ధర్మాలను తెలపండి.
2. సైన్ బార్ యొక్క ఉపయోగాన్ని తెలపండి.
3. ఫైల్ యొక్క ఉపయోగాన్ని తెలపండి. 
4. బ్యాప్ మరియు డై కు మధ్య భేదాన్ని తెలపండి.
5. ఫౌండరీ దుకాణంలో ఉపయోగించే మౌల్డింగ్ చేతి పనిముట్లను తెలపండి.
6. కాస్టింగ్‌ను నిర్వచింపుము.
7. వెల్డింగ్ పద్ధతులను తెలపండి.
8. గాస్ వెల్డింగ్ ఎక్స్‌పేమెంట్‌ను తెలపండి.
9. న్యూమరికల్ కంట్రోల్‌ను నిర్వచించండి.
10. CAD ను నిర్వచింపుము.

SECTION - B

(5×6=30)

సూచనలు : (i) ఏవిన ఐదు ప్రశ్నలకు సమాధానములు వ్రాయుము.
(ii) ప్రతి ప్రశ్నకు ఆరు మార్కులు.

11. ఫెర్రస్ లోహాల గురించి వివరించండి.
12. వెర్నియర్ కాలిపర్ పని చేయు విధానమును పట సహాయముతో వివరించండి.
13. ఫైల్‌ను నిర్వచించి మరియు నాలుగు ఫైల్స్ గురించి పట సహాయముతో వివరించండి.
14. పట సహాయముతో సెన్సిటివ్ డ్రిల్లింగ్ మెషీన్ గురించి వివరించండి.
15. మౌల్డింగ్ సాండ్ యొక్క ధర్మాలను వివరించండి. 
16. పట సహాయముతో ఆర్క్ వెల్డింగ్ గురించి వివరించండి.
17. CNC మరియు conventional మెషీన్ల మధ్య భేదాలను తెలపండి.
18. ప్రధానమైన కొన్ని G-కోడ్స్ మరియు M-కోడ్స్‌లను తెలపండి.