

AJ-1501

M.A. (Final) Term End Examination, 2021-22

Optional (B)

GEOGRAPHY [Paper-III (B)]

(URBAN GEOGRAPHY)

Time : Three hours]

[Maximum Marks : 100

नोट— किन्हीं पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

Note: Attempt any five questions. All questions carry equal marks.

1. नगरीय भूगोल से क्या अभिप्राय है? इसकी नूतन प्रवृत्तियों की व्याख्या कीजिए?
What do you understand by urban Geography? Describe the recent trends in urban Geography.
2. प्राचीन काल में नगरीय अधिवासों के उद्भव एवं विकास की व्याख्या कीजिए।
Explain the origin and growth of Urban Settlement in ancient period.
3. नगरीकरण प्रक्रिया को विस्तार से समझाइये।
Explain in detail the process of urbanization.
4. नगरीय अधिवासों की उत्पत्ति एवं विकास को प्रभावित करने वाले कारकों की व्याख्या कीजिए।
Explain the factors affecting origin and growth of urban settlement.
5. क्रिस्टालर के 'केन्द्रीय स्थल सिद्धान्त' को समझाइए।
Describe the 'central place theory' of Christaller.
6. संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए—
(1) इन-पुट-आउट पुट मॉडल
(2) नगर एवं बदलते नगरीय कार्य
Write short notes on—
(1) Input output model. (2) City and changing urban functions.
7. 'ग्रामीण-नगरीय उपान्त' की संकल्पना को स्पष्ट कीजिए।
Explain the concept of 'Rural- Urban Fringe'.
8. नगरीय आकारिकी के विकास प्रक्रम को समझाइये तथा भारतीय व पाश्चात्य नगरीय आकारिकी की तुलना कीजिए।
Describe the process of development of urban morphology and comparison between Indian and western urban morphology.
9. संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए (कोई दो)—
(अ) वायु प्रदूषण (ब) जल प्रदूषण
(स) ध्वनि प्रदूषण
Write Short notes (Any two) :
(a) Air Pollution (b) Water Pollution
(c) Noise Pollution
10. वैश्वीकरण क्या है? भारत में वैश्वीकरण को प्रेरित करने वाले तत्त्वों को समझाइए।
What is globalization? Describe the factors Fostering globalization in India.