



பதிவு எண்
Register Number

--	--	--	--	--	--	--	--

Part III – Vocational Subjects

(Engineering and Technology Area)

நெசவுத் தொழில் நுட்பம் / TEXTILE TECHNOLOGY

(தமிழ் வழி / Tamil Version)

கால அளவு : 3.00 மணி நேரம்]

[மொத்த மதிப்பெண்கள் : 90

- அறிவுரைகள் : (1) அனைத்து வினாக்களும் சரியாக பதிவாகி உள்ளதா என்பதனை சரிபார்த்துக் கொள்ளவும். அச்சுப்பதிவில் குறையிருப்பின் அறைக் கண்காணிப்பாளரிடம் உடனடியாகத் தெரிவிக்கவும்.
- (2) நீலம் அல்லது கருப்பு மையினை மட்டுமே எழுதுவதற்கும் அடிக்கோடிடுவதற்கும் பயன்படுத்த வேண்டும். படங்கள் வரைவதற்கு பென்சில் பயன்படுத்தவும்.

பகுதி - I

- குறிப்பு : (i) அனைத்து வினாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். 15x1=15
- (ii) கொடுக்கப்பட்டுள்ள மாற்று விடைகளில் மிகவும் ஏற்புடைய விடையைத் தேர்ந்தெடுத்துக் குறியீட்டுடன் விடையினையும் சேர்த்து எழுதவும்.

1. விடுபட்ட தையல் எனப்படுவது :
- (அ) மிதப்பு தையல் (ஆ) சாதா தையல்
(இ) பின்னல் தையல் (ஈ) மடிப்பு தையல்
2. 'டங்க்' பாகம் உள்ள ஊசி :
- (அ) ஸ்பிரிங் ஊசி (ஆ) பியர்டெட் ஊசி
(இ) லாட்ச் ஊசி (ஈ) காம்பவுண்ட் ஊசி

[திருப்புக / Turn over

3. சாக்கு துணிகள் என்பவை :
- (அ) மருத்துவ துணிகள் (ஆ) பாதுகாப்பு துணிகள்
(இ) மூட்டை கட்டும் துணிகள் (ஈ) விளையாட்டு துணிகள்
4. வீட்டு ஃபர்னிஷிங் துணிகள், தொழிற்சாலை மற்றும் தொழில்நுட்ப ஜவுளிகள் ஆகிய உபயோகங்களில் பாவு பின்னல் துணிகளின் பயன்பாட்டினைக் கண்டறிந்தவர் :
- (அ) ஜோகன் கேப்லர் (ஆ) எட்முண்ட் கார்ட்ரைட்
(இ) திரு. கார்ல் மேயர் (ஈ) ருடல்ப் ரோஸ் மேன்
5. கெட்டித் தன்மை வாய்ந்த கருப்புச் சாயம் :
- (அ) நேரடிச் சாயம் (ஆ) வேட் சாயம்
(இ) அமிலச் சாயம் (ஈ) அனிலின் கருப்பு
6. குறைந்த இழுவை மற்றும் அதிக இழுவை தன்மையுள்ள இழைகள் முறையே _____ மற்றும் _____ ஆகும்.
- (அ) பாலியெஸ்டர், நைலான் (ஆ) ஸ்பான்டெக்ஸ், அக்ரிலிக்
(இ) அக்ரிலிக், ஸ்பான்டெக்ஸ் (ஈ) நைலான், பாலியெஸ்டர்
7. நாட்டு முறையில் ஸ்டென்சில் அச்சிட உதவுவது :
- (அ) பிரஷ் (ஆ) ஸ்பிரேகன்
(இ) டேபர் (ஈ) அச்சுக்கட்டை
8. ஸ்கிரீன் செய்ய பயன்படும் துணி :
- (அ) நைலான் (ஆ) பாலியெஸ்டர் (இ) பருத்தி (ஈ) சணல்

9. உராய்விற்கு நிறம் வெளிராத் தன்மையை _____ மூலம் சோதிக்கலாம்.
 (அ) க்ரோக் மீட்டர்
 (ஆ) மைக்ரோசோல் டெஸ்டர்
 (இ) ஸ்டேண்ட்ஃபாஸ்ட் மோல்ட்டன் மெட்டல் முறை
 (ஈ) கணினி நிற ஒப்பீட்டு அமைப்பு
10. பன்னை கம்பிகளுக்கு இடையே உள்ள இடைவெளி :
 (அ) வீவர்ஸ் கண் (ஆ) விழுது கண்
 (இ) பாவு கண் (ஈ) டெண்ட்
11. எமரி உருளையினால் இயக்கம் பெறுவது :
 (அ) டெம்பிள் உருளை (ஆ) துணி உருளை
 (இ) பின் தண்டு உருளை (ஈ) பாவு உருளை
12. புணி திறக்கப் பயன்படும் தறியின் பாகம் எது ?
 (அ) பிக்கர் (ஆ) விழுது
 (இ) பன்னை (ஈ) மேல் திருப்பு உருளை
13. கூடு போன்ற அமைப்பை ஏற்படுத்தும் நெசவு :
 (அ) ஹக்-அ-பேக் (ஆ) டுவில்
 (இ) ஹனிக் கோம்ப் (ஈ) மாக்லினோ
14. _____ என்ற கருப்பு சாயம் துவைத்தலுக்கு நல்ல நிலைப்புத் தன்மை பெற்றுள்ளது.
 (அ) லீவா பிக்ஸ் எக்கோ பிளாக்
 (ஆ) ஒற்றைத் தொட்டி அனிலின் கருப்பு
 (இ) ஆக்ஸிஜனேற்ற முறை அனிலின் கருப்பு
 (ஈ) நீராவி முறை அனிலின் கருப்பு
15. துணியின் ஓரங்களில் சிறு துவாரங்களுக்கு பெயர் :
 (அ) பன்னை வாரை (ஆ) துளைகள்
 (இ) டெம்பிள் மார்க்ஸ் (ஈ) ஊடை மிதப்பு

[திருப்புக / Turn over

பகுதி - II

குறிப்பு : எவையேனும் 10 வினாக்களுக்கு விடையளிக்கவும். வினா எண் 28 -க்கு
கட்டாயமாக விடையளிக்கவும்.

10x3=30

16. பின்னலுக்கு பயன்படும் நெசவியல் இழைகள் யாவை ?
17. ஊடைப் பின்னல் - வரையறுக்க.
18. சாயக் கழிவு நீரை சுத்தப்படுத்துதல் குறித்து எழுதுக.
19. வேட் தொட்டி என்பது யாது ?
20. ரியாக்டிவ் சாயங்களின் வகைகள் யாவை ?
21. தெர்மோசால் முறையில் பாலியெஸ்டர் துணிக்கு சாயமிடுதலில் உள்ள குறைபாடுகள் யாவை ?
22. கைக்கட்டையில் டிசைன் உருவாக்கும் விதத்தை விளக்குக.
23. கலர் டாக்டர் மற்றும் லிண்ட் டாக்டர்-ன் செயல்கள் யாவை ?
24. அச்சிடும் பாணிகள் யாவை ?
25. டுவில் நெசவின் வகைகள் யாவை ?
26. சாதா துண்டை விட டெர்ரி துண்டு ஈரத்தை உறிஞ்சுவதற்கான காரணம் என்ன ?
27. ஜக்கார்டு இயந்திரத்தின் அவசியம் யாது ?
28. விசைத்தறியின் மோட்டார் வேகம் 1200 rpm, மோட்டார் புல்லியின் விட்டம் 3 inch மற்றும் மிஷின் புல்லியின் விட்டம் 24 inch எனில், கிராங் சாப்ட் மற்றும் பாட்டம் ஷாப்ட் வேகத்தினைக் கணக்கிடுக.

பகுதி - III

குறிப்பு : எவையேனும் 5 வினாக்களுக்கு மட்டும் விடையளிக்கவும். வினா எண் 35
-க்கு கட்டாயமாக விடையளிக்கவும். 5x5=25

29. பின்னல் துணி - நெசவு துணி வேறுபாடுகளை அட்டவணைப்படுத்துக.
30. அடிப்படை நிறத்தின் தன்மைகளை விளக்குக.
31. அட்டை ஸ்டென்சில் தயாரித்து அச்சிடுதலை விளக்குக.
32. சார்பு இயக்கங்கள் யாவை ? அவை ஒவ்வொன்றை பற்றியும் குறிப்பு வரைக.
33. டேப்பெட், டாபி, ஜக்கார்டு புணி திறக்கும் இயந்திரங்களுக்கிடையேயான வேறுபாடுகள் ஐந்தினை கூறுக.
34. வரைகட்டத்தாளில் டிசைன், டிராப்ட், பெக்பிளான் வரைக. 10 x 10 ஹனிகோம்ப்
35. தற்காலத்தில் பயன்படுத்தப்படும் நாடா இல்லாத தறிகள் பற்றி விளக்குக.

பகுதி - IV

குறிப்பு : அனைத்து வினாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். தேவைப்படும் இடங்களில்
படங்கள் வரைக. 2x10=20

36. (அ) வட்ட ஊடைப் பின்னல் இயந்திரத்தில் நூல் செல்லும் முறையை படத்துடன் விளக்குக.

அல்லது

- (ஆ) டேப்பெட் புணி திறக்கும் இயக்கம் வேலை செய்யும் விதத்தை படத்துடன் விளக்குக.

37. (அ) உருளை அச்சிடும் இயந்திரம் வேலை செய்யும் விதத்தை படத்துடன் விளக்குக.

அல்லது

- (ஆ) பேட் ஸ்டீம் முறை எந்த முறை சாயமிடுதலை சார்ந்தது. அதை விரிவாக விளக்குக.

- o O o -